

ГОСТ 5929-70 Гайки шестигранные низкие класса точности А. Конструкция и размеры (с Изменениями N 2-7)

1. Настоящий стандарт распространяется на шестигранные низкие гайки класса точности А с диаметром резьбы от 1 до 48 мм.

(Измененная редакция, Изм. N 4).

2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. N 2-7).

3а. Не установленные настоящим стандартом допуски размеров, отклонений формы и расположения поверхностей и методы контроля - по ГОСТ 1759.1*.

3б. Допустимые дефекты поверхности гаек и методы контроля - по ГОСТ 1759.3*.

3а, 3б. (Введены дополнительно, Изм. N 5).

4. Допускается по соглашению между изготовителем и потребителем изготавливать гайки с номинальным диаметром резьбы от 36 до 48 мм с шагом резьбы 2 мм.

(Измененная редакция, Изм. N 2, 5).

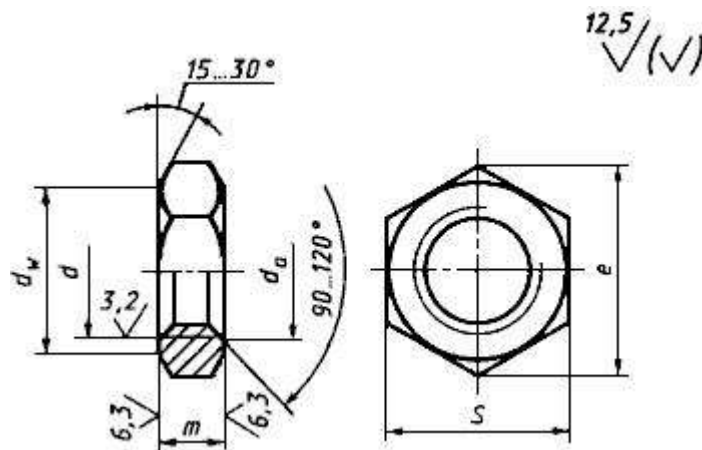
5. Технические требования - по ГОСТ 1759.0*.

* На территории Российской Федерации в части маркировки действуют ГОСТ Р 52627-2006, ГОСТ Р 52628-2006.

6. (Исключен, Изм. N 2).

7. Масса гаек указана в приложении 1.

8. (Исключен, Изм. N 4).



ММ

Номинальный диаметр резьбы d	(1)	(1,4)	1,6	2	2,5	3	(3,5)	4	5	6	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48	
Шаг резьбы	крупный	0,25	0,3	0,35	0,4	0,45	0,5	0,6	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5				
	мелкий	-								0,5	0,75	1	1,25	1,5	2	3	3,5	4	4,5	5					
Размер "под ключ" S	3,2			4	5	5,5	6	7	8	10	13	16	18	21	24	27	30	34	36	41	46	55	65	75	
Диаметр описанной окружности e, не менее	3,4			4,3	5,5	6,0	6,6	7,7	8,8	11,1	14,4	17,8	20,0	23,4	26,8	30,1	33,5	37,7	40,0	45,6	51,3	61,3	72,6	83,9	
d _a	не менее	1,0	1,4	1,6	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	8,0	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48
	не более	1,15	1,61	1,84	2,30	2,9	3,45	4,00	4,60	5,75	6,75	8,75	10,8	13,0	15,1	17,3	19,4	21,6	23,8	25,9	29,2	32,4	38,9	45,4	51,8
d _w , не менее	2,90			3,60	4,5	5,00	5,40	6,30	7,20	9,00	11,7	14,6	16,6	19,6	22,5	25,3	28,2	31,7	33,6	38,4	43,1	51,5	61,0	70,5	
Высота m	0,8	1,0	1,2	1,6	1,8	2,0	2,2	2,7	3,2	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10	11	12	13,5	15	18	21	24		

Примечания:

1. Размеры гаек, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.
2. Допускается изготавливать гайки с размерами, указанными в приложении 2.

Пример условного обозначения гайки с диаметром резьбы d=12 мм, с размером "под ключ" S=18 мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6H, класса прочности 04, без покрытия:

Гайка M12-6H.04 (S18) ГОСТ 5929-70

То же, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6H, класса прочности 04, из стали марки A12, без покрытия:

Гайка M12-6H.04.A (S18) ГОСТ 5929-70

То же, с размером "под ключ" S=19 мм, с мелким шагом резьбы с полем допуска 6H, класса прочности 06, из стали марки 40X, с покрытием 01 толщиной 6 мкм:

Гайка M12x1,25-6H.06.40X.016 ГОСТ 5929-70



Крепеж, инструмент крупным и мелким оптом с доставкой по России.
 Санкт-Петербург, 5-ый Верхний переулок, дом 19
 тел: (812) 335-00-52 e-mail: sales@opmcom.ru
 (812) 600-40-71 сайт: www.optprommetiz.ru
 (812) 320-28-84

Масса стальных гаек с крупным шагом резьбы

Номинальный диаметр резьбы d, мм	Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг
1	0,049
1,4	0,044
1,6	0,043
2	0,083
2,5	0,188
3	0,238
3,5	0,312
4	0,456
5	0,720
6	1,420
8	2,942
10	5,456
12	7,826
14	12,60
16	18,76
18	29,84
20	37,24
22	54,02
24	64,40
27	94,62
30	134,75
36	229,90
42	379,38
48	583,66

Для определения массы гаек из других материалов значения массы, указанные в таблице, следует умножить на коэффициенты: 0,356 - для алюминиевого сплава; 1,080 - для латуни.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. N 3, 4, 6, 7).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 (справочное)

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 Справочное
Размеры в мм

Номинальный диаметр резьбы, d	10	12	14	22
Размер "под ключ" S	17	19	22	32
Диаметр описанной окружности e, не менее	18,9	21,1	24,5	35,7
dw, не менее	15,6	17,4	20,6	30,0
Теоретическая масса 1000 шт. гаек с крупным шагом резьбы, кг	6,542	9,290	14,59	44,44

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Введено дополнительно, Изм. N 6; измененная редакция, Изм. N 7).



Крепеж, инструмент крупным и мелким оптом с доставкой по России.
Санкт-Петербург, 5-ый Верхний переулок, дом 19
тел: (812) 335-00-52 e-mail: sales@opmcom.ru
(812) 600-40-71 сайт: www.optprommetiz.ru
(812) 320-28-84